

TP-LINK 仪表识别解决方案



方案介绍

工业仪表在智能化和自动化生产中发挥着至关重要的作用，但是人工巡检读表不仅效率低下、容易出错，还难以实现24小时不间断监控，在第一时间发现异常并处理。TP-LINK仪表识别解决方案，精准读取仪表数据，超出阈值自动报警，极大地提高了工作效率和准确性，推动了工业生产高效化、智能化发展。

应用场景



生产车间

仪表众多且分布广泛，人工巡检费事费力。通过豆干摄像机可远程读取各个生产设备、装备上温度、压力、流量等参数，实现全天候不间断监测，异常读数能及时告警处理，极大提高工作效率并保障生产稳定运转。



燃气站

部署多台豆干型摄像机进行表计识别，实时读取燃气用量数据，异常用量及时报警，提醒工作人员处理。支持推送相关数据至平台，与销售系统数据进行协同分析，有效监管供供气全过程。



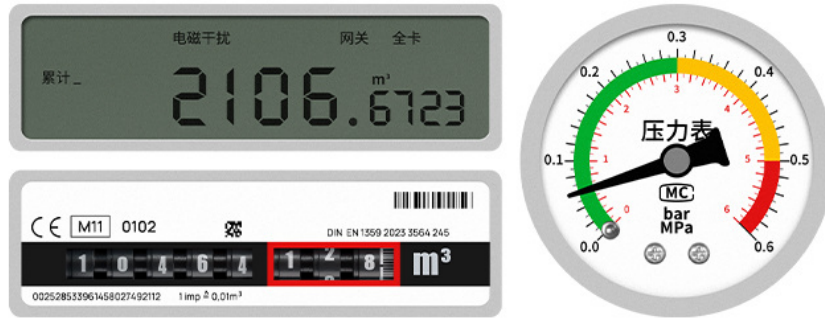
发电站

仪表众多且大多处于狭小、高温等极端环境，人工巡检读数困难且安全系数低。豆干型摄像机外观小巧可适配狭小环境，5cm距离即可清晰读数，IP67级防护适应恶劣环境，代替人工读表，保障人员安全。

方案特点

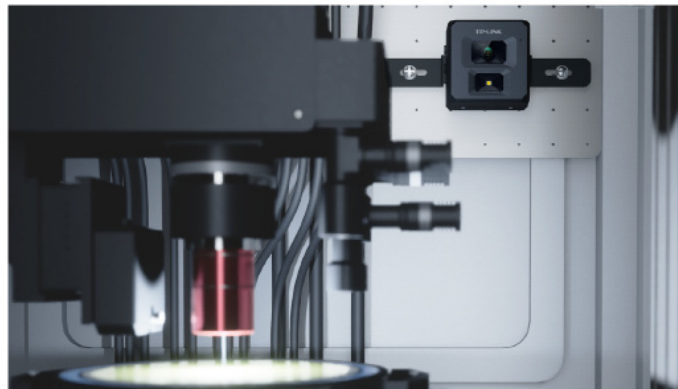
AI赋能仪表检测，超出阈值自动报警

支持识别电子表盘、机械数字表盘、指针表盘等多类别仪表，最多可同时读取10个仪表。
可通过OCR数字识别算法，将监测区域内的数字提取出来，以OSD的形式展示在监控画面上。
读数超过设定值时可自动报警，提醒相关人员快速处理。



微距识别清晰成像，小巧机身灵活安装

最小5cm距离时即可对焦清晰成像，同时小巧机身能适应各种狭小机位，可安装在设备或设备柜内部，近距离检测识别。



VCM镜头自动对焦，偏振设计防止炫光



配备音圈马达镜头（VCM镜头）
5cm以上距离自动聚焦
清晰成像



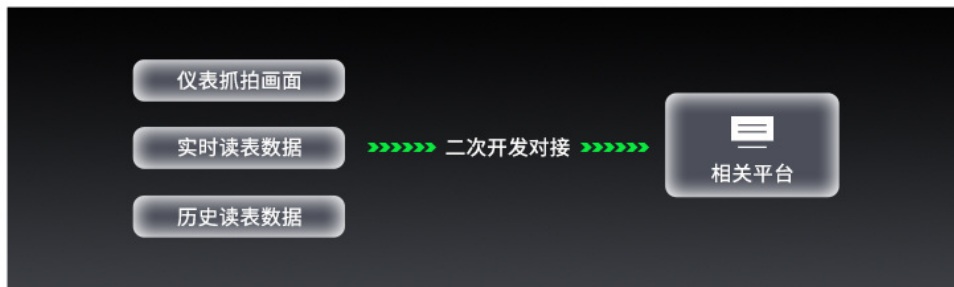
通过偏振补光、AR增透等设计
防止仪器仪表镜面反射的问题
看清数值无压力



自带白光补光灯
弱光环境下也能清晰识别
实现24小时不间断监测

二次开发，灵活对接

丰富的二次开发接口，支持仪表抓拍画面、实时读表、历史读表等数据对接相关管理平台，进行数据统计和分析。



关联产品



豆干型网络摄像机