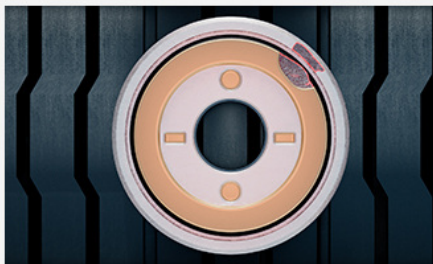


TP-LINK 工业视觉解决方案

方案介绍

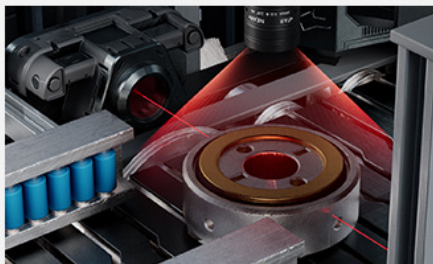
随着科技进步和智能制造的快速发展，现代化工厂对于信息化、自动化、智能化的要求日益增强。TP-LINK工业视觉解决方案，高速抓拍，高清成像，高效识别，适用于缺陷检测、尺寸测量、定位引导等产线场景，有效提升产线智能化水平，提高生产效能。

应用场景



视觉检测

高清、高速抓拍，搭载算法识别生产物料、成品的表面划痕、破损、斑点、色差等缺陷，还可检测有无漏打螺钉的情况，检测产品表面有无logo、标贴等信息，高效检测产品质量，有助品质管控。



视觉测量

拍摄高清画面，便于后端软件测量相关尺寸。可测量零部件尺寸，保障后续合格装配；测量天线等物料的长度，保障产品质量达标；测量线束长度，便于后续机械臂夹取等。



视觉引导定位

拍摄高清画面，便于后端软件识别相关位置，引导机械臂进行后续操作。例如可识别产品表面贴标签的位置，引导机械臂抓取并粘贴贴标；识别定位孔位，引导机械臂打上螺钉等。

方案特点

高速采样，清晰成像

覆盖130万-2500万像素，最高支持90fps采样帧率，搭载全局/卷帘曝光传感器，多场景下都可清晰成像，保障视觉识别的高效准确。同时具备强大图像处理功能，支持镜像翻转、白平衡、伽马矫正等多种图像处理模块，最大化还原、修正图像，提高视觉识别准确性。

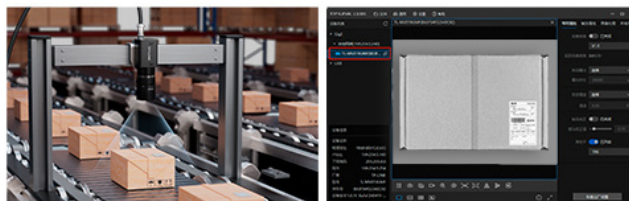


快速识别

清晰成像

小巧紧凑，灵活配置

TP-LINK工业相机小巧金属机身，能适应各种狭小机位，严苛环境下仍可稳定工作。搭配专用客户端，实现快速配置和便捷操作，简单易用。



方案设计，开发对接

可为用户提供从前端设备到后端平台的一站式工业视觉方案，并支持GigE Vision协议以及GenICam标准，可以完美适配第三方控制软件。同时可提供完善的SDK开发包，支持更多功能，适配用户场景。



关联产品

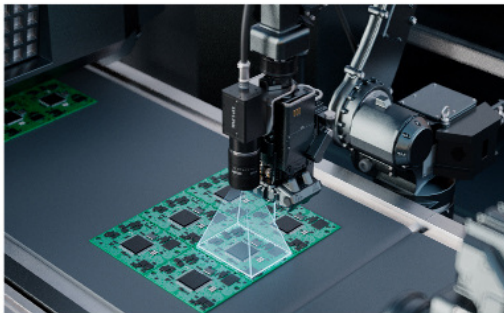


工业相机



工控机

成功案例



华南地区某大型自动化工厂

TP-LINK为该工厂实现电子零部件的自动化检测，高速抓拍，500万像素高清成像，PCB板上细节清晰可见，有效提高零部件检测效率，检测过程可追溯。